



۱۴۰۱/۰۳

محصولات بودری کی پلاس

ایزوگیپس (IZOGIPS)

اندود گچی دستی سبک

کاربرد و اجرا

- برای ایجاد سطح نهایی صاف، یکدست و تراز در محیط‌های داخلی اعم از سقف و دیوار
- قابل اجرا بر روی انواع سطوح از قبیل آجر، انواع بلوک‌های سیمانی، سطوح بتنی متخلخل، بلوک بتنی سبک و دیگر سطوح سنتی
- مناسب برای همه محیط‌های داخلی اعم از سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه، اتاق خواب و پذیرایی
- مناسب برای انواع کاربری‌های مختلف اعم از مسکونی، تجاری، بیمارستانی، آزمایشگاهی و مدارس
- قابل استفاده به عنوان سطح زیرکار قبل از اجرای کاغذدیواری، کاشی‌کاری و همچنین سطح زیرکار برای گچ‌کاری دو مرحله‌ای

توضیحات محصول

- تاریخ مصرف
۶ ماه پس از تولید و ۷ روز پس از بارکردن کیسه‌ها
- کیفیت
- این محصول دارای علامت کاربرد استاندارد ملی به شماره ۱۲۰۱۵/۱ می‌باشد و همچنین مطابق با استاندارد بین‌المللی EN 13279-1 تولید، ارزیابی و به بازار عرضه می‌گردد.
- ایزوگیپس، اندود پایه گچی و پلیمری مخصوص اجرا با دست می‌باشد.
- اطلاعات سفارش دهی
بسته‌بندی ۳۰ کیلوگرمی
- شرایط انبارداری
کیسه‌ها در محل خشک، روی پالت و به دور از آب و رطوبت و نور مستقیم خورشید قرار گیرند.

جزئیات محصول

- دسته‌بندی براساس استاندارد ملی شماره ۱۲۰۱۵/۱ و براساس استاندارد بین‌المللی EN 13279-1 ؛ B4
- اندود پایه گچی برای استفاده در محیط‌های داخلی
- ساختار دوستدار محیط زیست
- تنظیم‌کننده رطوبت محیطی (تنفس محیطی)
- محافظ موثر در برابر آتش
- مقاومت بالا در برابر خراش و فرورفتگی
- عدم نیاز به رابیتس در اجرا روی انواع سطوح (به جز اجرا روی سقف با ضخامت بیشتر از یک سانتی‌متر)

دستورالعمل اجرا**آماده‌سازی**

- سطح کار قبل از اجرا باید از هرگونه آلودگی و گرد و غبار تمیز گردد.
- سطح کار قبل از اجرا نباید خیلی خشک و یا خیلی مرطوب باشد.
- ابزار کار باید کاملاً تمیز باشد.
- در صورتیکه سطح زیرکار بسیار صیقلی یا بسیار جاذب باشد ممکن است آماده‌سازی قبلی و استفاده از پرایمر نیاز باشد.
- توصیه می‌گردد برای کنج‌های خارجی از پروفیل‌های گوشه کی‌پلاس استفاده شود.
- در صورتیکه در سطح زیرکار از مواد مختلف استفاده شده باشد به دلیل تغییر درجه جذب آب و به منظور جلوگیری از ترک، استفاده از مش (توری) در محل تغییر مصالح توصیه می‌گردد.
- در صورت نیاز، توری را می‌توان همراه با ملات بر روی کل سطح به کار برد.

اختلاط

به ازای هر کیسه تقریباً ۱۶ لیتر آب را در ظرفی عاری از آلودگی ریخته و سپس گچ ایزوگیپس را به صورت پاششی داخل آب بریزید. با استفاده از یک میکسر مکانیکی با دور ملایم یا هر ابزار مناسب دیگر تا زمان بدست آمدن ملات یکدست و آماده اجرا عمل اختلاط را انجام دهید. هیچگونه افزودنی دیگر به ملات اضافه نگردد.

ضخامت اجرا

- در صورت نیاز به اجرا در ضخامت بیشتر از ۲ سانتی‌متر بر روی دیوار، اجرا باید در دو مرحله صورت گیرد. در مرحله اول ابتدا

اندود بر روی دیوار به صورت دستی پاشیده می‌شود. پس از گیرش اولیه مجدداً پاشش صورت گرفته و سپس کلیه مراحل باقیمانده اجرا می‌گردد.

- در اجرا روی سقف، اجرا تنها در یک مرحله و به ضخامت ۱ سانتی‌متر مجاز می‌باشد. در صورت نیاز به اجرا با ضخامت بالاتر (حداکثر تا ۲ سانتی‌متر) سطح زیرکار باید بوسیله مش (توری) مسلح گردد.

- در صورت استفاده به عنوان سطح زیرکار کاشی‌کاری، حداقل ضخامت ۱۰ میلی‌متر می‌باشد و اجرا تا مرحله دوم (شمشه‌کشی دوم) انجام می‌گیرد و مراحل بعدی انجام نمی‌پذیرد.

اجرا

- جهت تراز نمودن سطح زیرکار، قبل از پاشش ملات، سطح زیرکار را با استفاده از شمشه کروم و پروفیل‌های گوشه کروم‌بندی نمایید.

- پس از پاشش ملات، اعمال زیر به ترتیب و در فواصل زمانی مناسب که با توجه به شرایط محل کار متفاوت می‌باشد، انجام گیرد:

- شمشه‌کشی در دو مرحله
- برطرف نمودن برآمدگی‌های کوچک با ماله اسفنجی (هنگامی که سطح بطور کافی سفت شد می‌بایست به‌وسیله پاشش آب، مرطوب گشته و با ماله اسفنجی پرداخت گردد).
- دو مرحله پرداخت با ماله فلزی

عوامل موثر در گیرش

- نسبت آب به گچ بالا و نیز انباشت طولانی

مدت گچ سبب افزایش گیرش می‌گردد که بر روی استحکام نیز اثر می‌گذارد.

- وجود ناخالصی و املاح در آب، دمای بالا (گچ، آب و محیط)، سطح زیرکار بسیار جاذب و باقیمانده گچ سفت شده روی ابزار کار سبب کاهش گیرش می‌شود.

- سطح زیرکار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش نیز می‌گردد.

عوامل موثر در استحکام

- از عوامل تاثیرگذار بر استحکام، نسبت آب به گچ می‌باشد. هرچه ملات رقیق‌تر باشد، به دلیل افزایش زمان گیرش، ملات روی سطح، مدت طولانی‌تری در معرض جریان هوا قرار گرفته و قسمتی از آب مورد نیاز جهت کامل شدن گیرش تبخیر می‌گردد. در این شرایط ملات به جای گیرش، خشک می‌شود و از استحکام مناسبی برخوردار نمی‌باشد.

- جدا از رعایت نسبت آب به گچ در حین ساختن ملات، اضافه کردن آب اضافی پس از ساخت ملات نیز به هیچ وجه مجاز نمی‌باشد. ضخامت اجرا شده، اگر بیشتر و یا کمتر از مقادیر مجاز باشد بر روی استحکام اثرگذار است.

- سطح زیرکار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش می‌شود که این امر روی خواص مکانیکی از جمله چسبندگی و استحکام اثرگذار است.



دستور العمل اجرا

■ قوانین سلامتی و ایمنی

- در صورت تماس با پوست با آب، شستشو دهید.
- در صورت تماس با چشم، آنها را با آب شستشو داده و در صورت ضرورت به پزشک مراجعه شود.
- در صورت بلعیدن، دهان را با آب شستشو داده و سپس آب بنوشید.
- اگر پس از اقدامات بالا علائم و مشکلات باقی ماند، به پزشک مراجعه شود.

جدول اطلاعات فنی

| | | |
|--------------------|--|---|
| واکنش در برابر آتش | A1 (در آتش سوزی شرکت نمی کند) | استاندارد ملی شماره ۸۲۹۹ |
| مقاومت خمشی | $\geq 1/0 \text{ N/mm}^2$ | استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱ |
| مقاومت فشاری | $\geq 2/5 \text{ N/mm}^2$ | استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱ |
| ضریب هدایت حرارتی | $0.26 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (تقریبی) | بر اساس جدول شماره ۲، استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱ |
| pH | ۱۳ | - |
| چگالی خشک | $750-850 \text{ kg/m}^3$ (تقریبی) | - |
| بازدهی | هر ۱۰۰ کیلوگرم پودر تقریباً ۱۱۰ لیتر ملات | - |

- داده‌های فنی بیان شده در شرایط استاندارد ارزیابی شده است. در شرایط کارگاهی امکان تغییرات وجود دارد.

جدول میزان مصرف

| IZOGIPS | میزان مصرف kg/m^2 | بهره‌وری (۳۰ kg) m^2/bag | m^2/ton |
|-------------------------|----------------------------|--|-------------------------|
| ضخامت اجرای ۱۰ میلی‌متر | ۹/۵ | ۳/۱۶ | ۱۰۵ |

- تمامی مشخصات تخمینی هستند و بر روی سطوح زیر کار مختلف امکان تغییرات وجود دارد.

اطلاعات مندرج در این برگه داده فنی، با توجه به دانش فنی مبتنی بر استانداردها، آزمایش‌ها و شرایط موجود در زمان چاپ آن تهیه شده است. خط مشی کی‌پلاس همواره تلاش در جهت تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، این شرکت این حق را برای خود محفوظ می‌دارد تا در هر زمان نسبت به تغییر اطلاعات فنی اقدام نماید. این برگه داده فنی، معتبرترین در زمینه خود بوده و بر این اساس، استناد یا استفاده از نسخه‌های پیش از آن امکان پذیر نمی‌باشد و تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب می‌باشد. لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرا به صورت جداگانه می‌باشند.

◀ دفتر مرکزی: تهران، خیابان نلسون ماندلا، بالاتر از میرداماد، بن بست قبادیان شرقی، پلاک ۱۹

◀ تلفن: ۸۸۲۰۷۹۲۹
◀ فکس: ۸۸۲۰۸۷۱۸

همه حقوق برای مجموعه کی‌پلاس محفوظ است. آخرین نسخه داده‌های فنی همواره در وبسایت کی‌پلاس قرار دارد و اصلاح، تجدید چاپ و فتوکپی نیاز به اجازه و تایید این شرکت دارد.

www.kplus.ir
technical@kplus.ir